

Rubino 200

Rubino 200 es una máquina vending table-top con diseño de última generación y prestaciones técnicas muy avanzadas. Está especialmente concebida para responder a las exigencias de emplazamientos pequeños y medianos.

Está disponible con un mueble en dos versiones: standard y con sistema de pago. Puede ofrecer hasta 8 bebidas diferentes directas y 14 con preselección.



Características principales

- Dispensador automático de vasos, paletinas y azúcar
- Grupo exclusivo Saeco, para una máxima calidad del café, con un mantenimiento sencillo, de larga duración y fiabilidad
- Acepta distintos y variados sistemas de pago: paralelo, MDB, BDV, Ejecutivo, tarjeteros, llaves, etc...
- Programación de bebidas personalizable
- Kit módulo reloj
- Kit validador 12V
- Kit contador mecánico
- Kit teclado 5 funciones
- Kit Eva-Dts
- Llave de programación

Accesorios

- Mueble disponible con pies regulables (ancho x alto x profundo 410 x 810 x 550 mm, 23 kg)
- Mueble disponible para selector y monedero de cambio con pies regulables (ancho x alto x profundo 410 x 810 x 550 mm, 24 kg)
- Kit autonomía

 **Saeco**

Espresso Feeling



Datos técnicos	Rubino 200
Dimensiones (ancho x alto x profundo)	410 x 765 x 535 mm
Peso	46 kg
Alimentación	230 V/50 Hz
Potencia absorbida	1350 W
Caldera	Latón
Conexión red hídrica	3/4" (1 – 8 bar)
Conexión hídrica	Standard: conexión red hídrica ó kit de autonomía con depósito de agua
Contenedores café en grano	1
Contenedores producto soluble	3
Contenedores de azúcar	1
Batidores	2
Grupo de café	7 gr
Número de selecciones	8
Numero de preselecciones	hasta 4

Capacidad	Rubino 200
Café en grano	2,1 kg
Café soluble	0,7 kg
Leche	1,0 kg
Chocolate	1,8 kg
Té	2,35 kg
Azúcar	2,0 kg
Vasos (diámetro 70 mm)	hasta 205
Paletinas	180
Depósito de agua	20 l

Especificaciones técnicas

- Estructura de chapa de acero pregalvanizado pintada y puerta de material termoplástico
- Tapa superior para facilitar la recarga de producto
- Depósito de café transparente y visible desde el exterior
- Contenedores y depósitos de resina alimentaria
- Avisos de falta de agua, café, vasos, vaciar posos y residuos líquidos
- Posibilidad de programar el número de cafés máximo antes de vaciar el cajón de recogida de marro
- Control electrónico de la temperatura de la caldera
- Extractor para absorber la humedad interna y el vapor del área de erogación
- Los componentes de la máquina se pueden retirar en bloques modulares lo que facilita su limpieza y mantenimiento
- Bomba electromagnética de vibración
- Sistema anti-desbordamiento con Air-Break y electroválvula con bloqueo de seguridad presostático
- Cerradura programable RIELDA
- Reset incidencia simplificado
- Relé de seguridad general a 24 V
- Protección térmica de todos los dispositivos conectados a la red eléctrica a 220V
- Certificados CE, VDE y CSA aprobados

Interfaz de usuario

- Display retro-iluminado de 2 líneas y 20 caracteres
- Teclado de 10 pulsadores: 8 selecciones directas de bebidas y 2 preselecciones (+/- azúcar)
- Posibilidad de programar tecla preselección anular vaso

Siempre a su servicio:



Saeco Ibérica S.A.

Sant Ferran, 34-36 (Polígono Almeda)
08940 Cornellà de Llob., Barcelona – Spain
Tel: +34 93 474 00 17 – Fax: +34 93 474 04 34

saeco@saeco-iberica.com
www.saeco-iberica.com

Nuestra compañía está inmersa continuamente en la mejora de sus productos, por lo que las dimensiones, características estéticas, datos técnicos, equipamiento y accesorios pueden estar sujetos a variación. Por esta razón el fabricante se reserva el derecho a realizar cambios sin previo aviso.